

# Finecut WMC 500 II

Präzisions – Mikro-Wasserstrahlschneiden



**Finecut**



# Eine neue Mikro-Wasserstrahlschneidmaschine für Ihre

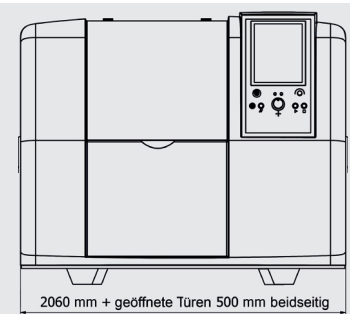
## GANZ NEUE MÖGLICHKEITEN – MIT DER FINECUT WMC 500 II

Finecut WMC 500 II – eine komplett gekapselte Mikro-Wasserstrahlschneidmaschine mit neuer intuitiver Bedienoberfläche, basierend auf der FANUC 31i B Steuerung. Sie ist einfach integrierbar und leicht zu bedienen und somit vielseitig einsetzbar für die High End Fertigung im Werkzeugmaschinenbereich.

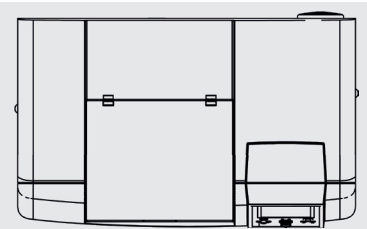
Von weichen Materialien, wie Schaumstoff und Leder bis hin zu harten Materialien, wie Hochleistungsstahl mit einer Härte von 92 HRA, alles ist möglich. Durch den Gebrauch der fortgeschrittenen Fein-Abra-siv Wasserstrahlfertigung können oftmals andere Fertigungstechnologien ersetzt werden.

### SPEZIFIKATION – FINECUT WMC 500 II

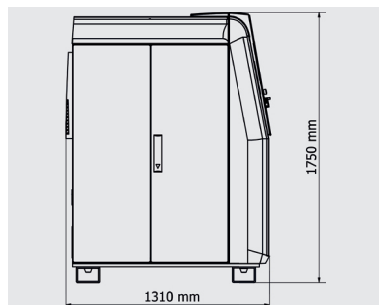
X-Achse Verfahrbereich	500 mm
Y-Achse Verfahrbereich	500 mm
Maximale Aufspannfläche	740 x 740 mm
Maximaler Eilgang X und Y	40 m/min
Maximale Schnittgeschwindigkeit	20 m/min
Maximale Beschleunigung in X und Y	0,5g
Z-Achsen Verfahrbereich (Höhe)	50 mm
Maximaler Eilgang in Z	5 m/min
Maximale Beschleunigung in Z	0,2 m/s <sup>2</sup>
Positioniergenauigkeit	± 0.005 mm
Auflösung X/Y-Achse (Invar-Maßstäbe)	0,00005 mm
Beladeöffnung	850 mm breit aus Sicherheitsglas
Versorgungsspannung	400 V 50 Hz
Touch Panel	19"



FRONTAL



OBEN



SEITLICH

# Fertigung – mit intuitiver Finesoft™ HMI Steuerung

## IHRE VORTEILE – FEIN-ABRASIV WASSERSTRAHLSCHNEIDEN (FAW)

Das Fine Abrasive Waterjet System – Abrasiv Wasserstrahlschneiden mit 0,3 mm sowie 0,2 mm Schnittspalt. Die Maschine ermöglicht auch Schneiden mit traditionellem Schneidkopf (AWJ mit 0,4 mm und 0,5 mm). Es gibt nahezu keine Gefügeveränderung bei diesem Verfahren.

- 1 Hochdynamisches, hochpräzises Antriebssystem basierend auf Linear Motor Technologie
- 2 Vollintegrierter Auflagetisch mit Möglichkeit des Einsatzes von Spannmitteln um Maximum der Präzision an zu schneidenden Bauteilen sicherzustellen
- 3 Kompaktes, geschlossenes Maschinendesign sorgt für höchstes Maß an Sicherheit, Reduktion der Geräuschkollisse und Sauberkeit der Arbeitsumgebung
- 4 Stark verrippter Maschinenrahmen – üblich bei hochgenauen Werkzeugmaschinen
- 5 Schneller und einfacher Wechsel der Schneidköpfe zur Erhöhung der Produktivität und Senkung der Maschinenstillstandzeit



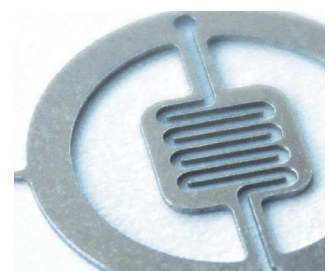
## MASCHINEN OPTIONEN

- 5-Achs Präzisions-Schwenkschneidekopf  $\pm 15^\circ$
- Renishaw Messtaster zur Nullpunktorientierung
- Über CNC gesteuertes hochpräzises Abrasivsand Dosiersystem
- 4te Achse mit Spindelfunktionen



## SOFTWARE & BEDIENEINHEIT – FINESOFT™ HMI

Einfach zu bedienen und gleichzeitig eine der modernsten Software für das Wasserstrahlschneiden, entwickelt aus jahrelanger Schneidenerfahrung. Werkstoffprogrammierung (CAD/CAM) ist optional erhältlich. Die Software kann ergänzt werden mit Hilfe von Apps mit Maschinenfunktion – Entwicklung zukunftsorientierter Technologie.



IHR ANSPRECHPARTNER

**neutech.**

Neutech  
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Dirk Neumann  
Am See 8A • 67547 Worms  
Telefon: 06241 – 208 75 35  
dirk.neumann@neutech.de • www.neutech.de



Mager & Wedemeyer Werkzeugmaschinen GmbH  
Europaallee 24a • 28309 Bremen  
Telefon: 0421 – 33 616-100 • Fax: 0421 – 33 616-149  
anfrage@mager-wedemeyer.com • www.mager-wedemeyer.com